Certificaat: 67208

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP

CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderúrgica
Gestión RSE
SGSS - 001/2010

CE
0099
06
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 275 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731915
(B23-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Ten-sile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S275JR +AR UPN220 L.14.1m	CE240382	0,090	0,600	0,150	0,026	0,024	0,090	0,140	0,450	0,021	0,002	0,005	0,002	0,0096	0,001	0,252	312	442	32,0
S275JR +AR UPN220 L.14.1m	CE240384	0,090	0,600	0,150	0,013	0,020	0,080	0,140	0,460	0,022	0,002	0,007	0,002	0,0104	0,001	0,251	310	440	33,0
S275JR +AR UPN220 L.10.1m	CE240385	0,090	0,600	0,150	0,017	0,021	0,110	0,140	0,440	0,021	0,002	0,004	0,002	0,0096	0,001	0,255	311	441	29,5
S275JR +AR UPN220 L.10.1m	CE240388	0,090	0,630	0,150	0,023	0,028	0,130	0,140	0,460	0,020	0,002	0,005	0,001	0,0101	0,001	0,265	325	443	33,2
S 275 JR +AR UPN260 L.12,1 M	CE240560	0,090	0,620	0,170	0,009	0,021	0,080	0,140	0,440	0,022	0,002	0,005	0,002	0,0110	0,001	0,253	308	449	34,1
S 275 JR +AR UPN260 L.12,1 M	CE240566	0,090	0,620	0,140	0,010	0,020	0,080	0,110	0,390	0,017	0,002	0,004	0,001	0,0116	0,001	0,247	300	441	34,7
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240613	0,090	0,630	0,160	0,010	0,022	0,110	0,130	0,440	0,021	0,002	0,005	0,002	0,0112	0,001	0,260	304	445	34,4
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240618	0,090	0,640	0,170	0,021	0,025	0,090	0,120	0,410	0,019	0,003	0,007	0,002	0,0105	0,001	0,254	306	445	34,5
S275JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240622	0,080	0,630	0,170	0,015	0,030	0,120	0,120	0,420	0,018	0,003	0,006	0,002	0,0105	0,001	0,249	311	452	32,2
S275JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240637	0,090	0,620	0,170	0,024	0,026	0,100	0,130	0,400	0,023	0,003	0,005	0,001	0,0099	0,001	0,254	315	448	34,1
S275JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240638	0,090	0,650	0,160	0,015	0,025	0,100	0,130	0,410	0,022	0,003	0,005	0,002	0,0097	0,001	0,259	310	444	35,4
S275JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240644	0,090	0,610	0,150	0,019	0,030	0,110	0,140	0,420	0,023	0,002	0,005	0,001	0,0098	0,001	0,256	316	448	35,2

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

21 MEI 2022

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
CELSA
CASTELLBISBAL

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP

CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderúrgica
Gestión RSE
SGSS - 001/2010

CE
0099
06
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 275 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731915
(B23-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Ten-sile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240648	0,080	0,650	0,150	0,017	0,030	0,120	0,130	0,440	0,023	0,003	0,007	0,001	0,0102	0,001	0,256	317	448	29,2
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240649	0,070	0,650	0,180	0,020	0,027	0,110	0,160	0,430	0,024	0,002	0,005	0,002	0,0104	0,001	0,245	294	433	29,9
S 275 JR +AR UPN300 L.14.1 M	CE240835	0,090	0,610	0,170	0,015	0,017	0,080	0,120	0,400	0,019	0,002	0,005	0,002	0,0106	0,001	0,247	311	444	35,0
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE240912	0,080	0,630	0,170	0,024	0,018	0,110	0,120	0,380	0,018	0,003	0,004	0,003	0,0094	0,001	0,245	302	437	35,3
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE240913	0,100	0,670	0,200	0,019	0,017	0,110	0,140	0,390	0,018	0,003	0,003	0,002	0,0088	0,001	0,273	302	439	36,0
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE240914	0,090	0,670	0,180	0,021	0,021	0,140	0,130	0,380	0,017	0,003	0,003	0,002	0,0081	0,001	0,268	312	448	35,0
S275JR +AR UPN300 L.12,1m	CE240916	0,080	0,670	0,160	0,024	0,030	0,160	0,120	0,400	0,015	0,002	0,006	0,001	0,0104	0,001	0,262	313	445	35,0
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE240916	0,080	0,670	0,160	0,024	0,030	0,160	0,120	0,400	0,015	0,002	0,006	0,001	0,0104	0,001	0,262	313	445	35,0
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE240917	0,090	0,660	0,170	0,023	0,023	0,140	0,130	0,420	0,018	0,002	0,006	0,002	0,0095	0,001	0,269	308	447	34,1
S275JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241008	0,090	0,630	0,170	0,020	0,025	0,180	0,130	0,440	0,021	0,002	0,006	0,002	0,0112	0,001	0,274	308	435	36,0
S275JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241010	0,090	0,620	0,170	0,018	0,030	0,120	0,130	0,460	0,020	0,002	0,005	0,002	0,0102	0,001	0,261	308	437	37,0
S275JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241017	0,080	0,670	0,150	0,029	0,030	0,210	0,130	0,450	0,019	0,003	0,009	0,002	0,0099	0,001	0,277	305	437	36,0

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L. CELSA CASTELLBISBAL

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP | CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderúrgica Gestión RSE SGSS - 001/2010

CE 0099 06 CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 275 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731915
(B23-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Tensile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S 275 JR +AR UPN300 L.18,1 M	CE619181	0,090	0,720	0,180	0,027	0,020	0,110	0,110	0,420	0,014	0,008	0,005	0,002	0,0106	0,001	0,272	315	456	32,4
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE619826	0,100	0,630	0,170	0,024	0,030	0,150	0,130	0,400	0,035	0,003	0,013	0,001	0,0095	0,001	0,278	319	449	29,4
S275JR +AR UPN200 L.12.1m	CE619829	0,090	0,710	0,180	0,019	0,030	0,220	0,130	0,380	0,024	0,005	0,009	0,002	0,0103	0,001	0,292	314	457	32,3

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L. CELSA CASTELLBISBAL

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP

CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderurgica
Gestión RSE
SGSS - 001/2010

CE
0099
06
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 235 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731914
(B21-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Ten-sile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S235JR +AR UPN220 L.14.1m	CE240382	0,090	0,600	0,150	0,026	0,024	0,090	0,140	0,450	0,021	0,002	0,005	0,002	0,0096	0,001	0,252	312	442	32,0
S235JR +AR UPN220 L.14.1m	CE240384	0,090	0,600	0,150	0,013	0,020	0,080	0,140	0,460	0,022	0,002	0,007	0,002	0,0104	0,001	0,251	310	440	33,0
S235JR +AR UPN220 L.10.1m	CE240385	0,090	0,600	0,150	0,017	0,021	0,110	0,140	0,440	0,021	0,002	0,004	0,002	0,0096	0,001	0,255	311	441	29,5
S235JR +AR UPN220 L.10.1m	CE240388	0,090	0,630	0,150	0,023	0,028	0,130	0,140	0,460	0,020	0,002	0,005	0,001	0,0101	0,001	0,265	325	443	33,2
S235JR +AR UPN260 L.12.1m	CE240560	0,090	0,620	0,170	0,009	0,021	0,080	0,140	0,440	0,022	0,002	0,005	0,002	0,0110	0,001	0,253	308	449	34,1
S235JR +AR UPN260 L.12.1m	CE240566	0,090	0,620	0,140	0,010	0,020	0,080	0,110	0,390	0,017	0,002	0,004	0,001	0,0116	0,001	0,247	300	441	34,7
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240613	0,090	0,630	0,160	0,010	0,022	0,110	0,130	0,440	0,021	0,002	0,005	0,002	0,0112	0,001	0,260	304	445	34,4
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240618	0,090	0,640	0,170	0,021	0,025	0,090	0,120	0,410	0,019	0,003	0,007	0,002	0,0105	0,001	0,254	306	445	34,5
S235JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240622	0,080	0,630	0,170	0,015	0,030	0,120	0,120	0,420	0,018	0,003	0,006	0,002	0,0105	0,001	0,249	311	452	32,2
S235JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240637	0,090	0,620	0,170	0,024	0,026	0,100	0,130	0,400	0,023	0,003	0,005	0,001	0,0099	0,001	0,254	315	448	34,1
S235JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240638	0,090	0,650	0,160	0,015	0,025	0,100	0,130	0,410	0,022	0,003	0,005	0,002	0,0097	0,001	0,259	310	444	35,4
S235JR +AR UPN200 L.10.1m	CE240644	0,090	0,610	0,150	0,019	0,030	0,110	0,140	0,420	0,023	0,002	0,005	0,001	0,0098	0,001	0,256	316	448	35,2

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L. CELSA CASTELLBISBAL

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP

CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderurgica
Gestión RSE
SGSS - 001/2010

CE
0099
06
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 235 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731914
(B21-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Tensile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240648	0,080	0,650	0,150	0,017	0,030	0,120	0,130	0,440	0,023	0,003	0,007	0,001	0,0102	0,001	0,256	317	448	29,2
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE240649	0,070	0,650	0,180	0,020	0,027	0,110	0,160	0,430	0,024	0,002	0,005	0,002	0,0104	0,001	0,245	294	433	29,9
S235JR +AR UPN300 L.14.1m	CE240835	0,090	0,610	0,170	0,015	0,017	0,080	0,120	0,400	0,019	0,002	0,005	0,002	0,0106	0,001	0,247	311	444	35,0
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE240912	0,080	0,630	0,170	0,024	0,018	0,110	0,120	0,380	0,018	0,003	0,004	0,003	0,0094	0,001	0,245	302	437	35,3
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE240913	0,100	0,670	0,200	0,019	0,017	0,110	0,140	0,390	0,018	0,003	0,003	0,002	0,0088	0,001	0,273	302	439	36,0
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE240914	0,090	0,670	0,180	0,021	0,021	0,140	0,130	0,380	0,017	0,003	0,003	0,002	0,0081	0,001	0,268	312	448	35,0
S235JR +AR UPN300 L.12.1m	CE240916	0,080	0,670	0,160	0,024	0,030	0,160	0,120	0,400	0,015	0,002	0,006	0,001	0,0104	0,001	0,262	313	445	35,0
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE240916	0,080	0,670	0,160	0,024	0,030	0,160	0,120	0,400	0,015	0,002	0,006	0,001	0,0104	0,001	0,262	313	445	35,0
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE240917	0,090	0,660	0,170	0,023	0,023	0,140	0,130	0,420	0,018	0,002	0,006	0,002	0,0095	0,001	0,269	308	447	34,1
S235JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241008	0,090	0,630	0,170	0,020	0,025	0,180	0,130	0,440	0,021	0,002	0,006	0,002	0,0112	0,001	0,274	308	435	36,0
S235JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241010	0,090	0,620	0,170	0,018	0,030	0,120	0,130	0,460	0,020	0,002	0,005	0,002	0,0102	0,001	0,261	308	437	37,0
S235JR +AR UPN240 L.16.1m	CE241017	0,080	0,670	0,150	0,029	0,030	0,210	0,130	0,450	0,019	0,003	0,009	0,002	0,0099	0,001	0,277	305	437	36,0

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L. CELSA CASTELLBISBAL

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52

CELSA GROUP

CELSA BARCELONA

Sostenibilidad Siderúrgica
Gestión RSE
SGSS - 001/2010

CE
0099
06
CELSA01BCN

MILL INSPECTION CERTIFICATE
EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 235 JR +AR
St. Mea.: EN 10365/2017
St. Tol.: EN 10279/2000
Our Ref: 03731914
(B21-31BAL2)

Customer: HEUVELMAN STAALHANDEL BV
Dynamostraat
3903 LK VEENENDAAL
Netherlands

Destination: VERBRUGGE ZEELAND TERMINALS
Engelandweg
4389 PC RITTHEM
Netherlands

Document n°: 202081524
Order number : 10757380
Your order : 45966/ LOT 6

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Mo %	V %	W %	AL %	N %	Ti %	CEV %	Yield Str. MPA	Tensile Str. MPA	Elong. L0= 5,65VSo %
S235JR +AR UPN300 L.18.1m	CE619181	0,090	0,720	0,180	0,027	0,020	0,110	0,110	0,420	0,014	0,008	0,005	0,002	0,0106	0,001	0,272	315	456	32,4
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE619826	0,100	0,630	0,170	0,024	0,030	0,150	0,130	0,400	0,035	0,003	0,013	0,001	0,0095	0,001	0,278	319	449	29,4
S235JR +AR UPN200 L.12.1m	CE619829	0,090	0,710	0,180	0,019	0,030	0,220	0,130	0,380	0,024	0,005	0,009	0,002	0,0103	0,001	0,292	314	457	32,3

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.
-Intended use: construction and civil engineering.
-Durability: not determined.
-Regulated substances: not determined

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L. CELSA CASTELLBISBAL

Castellbisbal,11.05.2022
Juan Diego Martínez Gálvez
Quality Control Manager

Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

celsa barcelona

Declaration of Performance
N°: CELSA01BCN

1. **Name and identification code:**
Hot rolled products of structural steels, types S235/S275/S355 and grades JR/JO/J2.

2. **Name and manufacturer's address:**
Compañia Española de Laminación S.L.
C/ Ferralla n°12,
Polígono Industrial San Vicente S/N
08755 Castellbisbal, Barcelona
(Spain)

3. **Intended use:**
To be used in welded, bolted and riveted structures.

4. **System of assessment and verification of constancy of performance of the product**
System 2+

5. **Notified body:**
AENOR N°0099
Assessment and evaluation of factory production control for the system 2+
Factory production control certificate 0099/CPR/A81/0007, issued on 27th February 2006.

The performances of the product identified in point 1 are in line with the performance declared in point 6.

This declaration of performance is issued in according with Regulation (EU) n° 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer indicated in point 2.

Signed for and on behalf of the manufacturer:

Anders Cardona Pallarès
Quality Manager

Castellbisbal, 20.06. 2016

6. **Determined performances:**

Dimentional and shape tolerances — Harmonised technical specifications: EN 10025-1:2004

EN 10056-2	Equal leg angles (L)
EN 10058	Merchant Rectangular Bars
EN 10059	Merchant Squared Bars
EN 10060	Merchant Round Bars
EN 10024	IPN
EN 10034	IPE/HE/UB/UC
EN 10279	UPE/UPN/PFC

Elongation (%)

Type and grade	Nominal thickness (mm)		
	≥3≤40	>40≤63	>63≤100
S235JR / JO / J2	26	25	24
S275JR / JO / J2	23	22	21
S355JR / JO / J2	22	21	20

Tensile strength (MPa)

Type and grade	Nominal thickness (mm)
	≥3 ≤100
S235JR / JO / J2	360 - 510
S275JR / JO / J2	410 - 560
S355JR / JO / J2	470 - 630

Yield strength (MPa)

Type and grade	Nominal thickness (mm)				
	≤16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤100
S235JR / JO / J2	235	225	215	215	215
S275JR / JO / J2	275	265	255	245	235
S355JR / JO / J2	355	345	335	325	315

Impact strength (J)

Type and grade	Temperature (°C)	Nominal thickness ≤150 mm
S235/275/355 JR	20	27
S235/275/355 JO	0	27
S235/275/355 J2	-20	27

Weldability (Chemical Composition)

Type and grade	CEV% max		
	≥3≤40	>30≤40	>40≤150
S235JR/ JO/ J2	0,35	0,35	0,38
S275JR / JO / J2	0,40	0,40	0,42
S355JR / JO / J2	0,45	0,47	0,47

Durability (Chemical Composition)

Type and grade	C % max		Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤40	>40						
S235JR	0,19	0,23	---	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60
S235JO	0,19	0,19	---	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60
S235J2	0,19	0,19	---	1,50	0,035	0,035	---	0,60
S275JR	0,24	0,25	---	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60
S275JO	0,21	0,21	---	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60
S275J2	0,21	0,21	---	1,60	0,035	0,035	---	0,60
S355JR	0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60
S355JO	0,23	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60
S355J2	0,23	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	---	0,60